

****

**Бетокор 2TM**

**Эпоксидное**

**быстросохнущее износостойкое покрытие**

**для железобетонных конструкций**

* **высокая износостойкость и ударопрочность**
* **начало пешеходной нагрузки (4 ч.)**
* **ввод объекта в эксплуатацию (72 ч.)**
* **высочайшая химическая стойкость**
* **отличная масло и бензостойкость**
* **ускоренное высыхание – 1 час**
* **биозащитные свойства**
* **превосходная адгезия**
* **водостойкость**
* **матовая**

**Бетокор 2TM – быстросохнущее износостойкое эпоксидное покрытие, предназначенное для защиты железобетонных изделий (ЖБИ) и других минеральных поверхностей, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности на предприятиях с высокой механической и химической нагрузкой.**

**Бетокор 2TM –** двухкомпонентный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы с высоким содержанием активных химическистойких компонентов и специальных биоцидных добавок.

Высокая скорость высыхания покрытия (всего один час после нанесения состава), позволяет использовать Бетокор 2ТМ для выполнения срочных работ по защитному окрашиванию железобетонных конструкций и изделий различного предназначения.

Благодаря идеально сбалансированному составу и особым инновационным добавкам, итоговое покрытие обладает превосходнымиэксплуатационными свойствами:

* **высокая механическая прочность**,
* **химическая стойкость**
* **водостойкость;**
* **предупреждение возникновения биопоражений** **на окрашенных основаниях;**
* **возможность оперативного ввода в эксплуатацию окрашенной поверхности** (при щадящих условиях воздействия – через 4 часа после нанесения финишного слоя)**.**

Модифицированная эпоксидная основа состава **Бетокор 2TM** и высокое содержание нелетучих веществ (при нанесении даже в 1 слой), позволяют сформировать высокопрочную защитную финишную пленку увеличенной (**до 200 мкм**) толщины.

В результате нанесения, на окрашиваемой поверхности формируется гладкий защитно-декоративный красочный слой способный нивелировать незначительные неровности.

Применение эпоксидного покрытия **Бетокор 2TM** для защиты железобетонных конструкций обеспечивает окрашенную поверхность такими защитными факторами как:

* **Химическая стойкость финишной пленки** защитит при прямом воздействии растворов кислот и щелочей, бензина и прочих горюче-смазочных материалов, спиртов, нефти, а также морской и пресной воды;
* **Активный биоцидный состав** значительно увеличит срок службы финишного покрытия и окрашенных конструкций, за счет предупреждения развития микроорганизмов, как на поверхности, так и под красочной плёнкой;
* **Толстослойное нанесение** **и высокая скорость полимеризации** позволят всего за один проход окрашивания выполнить все необходимые работы и в кратчайшие сроки защитить ЖБИ от воздействия различных агрессивных факторов, а также создать эстетичный, декоративный красочный слой;

**Образуемое покрытие проявляет химическую стойкость при длительном воздействии:**

* агрессивных газов (SO2, CO2, Cl);
* солёной и пресной воды, растворов солей и щелочей;
* бензина, дизельного топлива и минеральных масел;
* облива растворами кислот и органических растворителей;
* воздействии 5 % раствора серной кислоты.

***Усиленное защитное покрытие****, образуемое комплексным применением эпоксидного состава* ***Бетокор 2TM,*** *совместно**c пенетрирующей грунт-пропиткой* ***Феррогрунт ST,*** *позволяет (при условии соблюдения технологии нанесения) сохранить защитные качества в условиях* ***агрессивной промышленной среды до 8-10******лет.***

**Назначение**

**Быстросохнущее химстойкое покрытие Бетокор 2TM –**  применяется для защиты железобетонных конструкций и изделий, расположенных внутри помещений или снаружи под навесом.

Быстросохнущий состав **Бетокор 2ТМ** рекомендуется для долговременной защиты:

* железобетонных опор, колонн, ограждений;
* ж/б плит перекрытий и стеновых блоков;
* железобетонных каркасов, балок, ферм, столбов;
* железобетонных труб, колец колодцев, градирней;
* гидротехнических сооружений, тоннелей;
* очистных сооружений, коллекторов, резервуаров;
* сельскохозяйственных объектов и сооружений;
* фундаментных блоков ФБС, стен зданий и т.д.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Подготовка** | |
| Бетонное основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.03-87 «Изоляционные и отделочные работы». Поверхность предварительно шлифуется, за счет шлифовки удаляется цементное (известковое) молочко, поверхность получается прочнее и ровнее. | |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью  с насадкой (**не менее 2 мин**). | |
| **Затем в компонент А, добавить компонент Б** (отвердитель, поставляемый комплектно).  Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). | |
| Состав наносить кистью, валиком, воздушным и безвоздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски поверхность. | |
| Температура проведения работ, не ниже | -5°С |
| Прочность основания: сжатие/прочность на отрыв, МПа, не менее | 20/1,5 |
| Относительная влажность основания, не более | 8% |
| Разбавление, очистка оборудования | Ксилол |
| **Нанесение** | **Разбавление** |
| **Кисть/валик** | Не требуется |
| *Для получения* ***финишного слоя до 200 мкм.*** *«****за один проход»****, состав наносить без добавления разбавителей.* | |
| **Пневматическое распыление**  - диаметр сопла 1.4 – 2.5 мм  - давление 3- 5 бар | Не более 10% |
| *Для получения* ***защитного******слоя 80-100 мкм.*** *«****за один проход»*** *при использовании метода воздушного распыления, необходимо довести состав до рабочей вязкости растворителем* ***Ксилол****, но не более 5-10% от объёма материала с использованием* ***диаметра сопла 2-2.5 мм.*** | |
| *Для получения* ***защитного******слоя до 200 мкм. «набором»*** *при использовании метода воздушного распыления. Состав довести до рабочей вязкости растворителем* ***Ксилол****, но не более 5-10% от объёма материала с использованием* ***диаметра сопла 1.4 - 1.7 мм.*** *Нанесение произвести в 2 слоя с межслойной сушкой 10-15 мин при температуре (20±2)°С.* | |
| **Безвоздушное распыление**  - диаметр сопла 0.017 – 0.021”  - давление 150- 200 бар. | Не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя до 200 мкм.*** *«****за один проход»****, состав наносить строго без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, безвоздушным распылением с* ***диаметром сопла 0.017 -. 0.021”,*** *и давлением 150-200 бар.* | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С |
| 150 | 80-100 | 160-180 | 45 мин. |
| 300 | 200 | 340-360 | 1 ч |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия |  |
| Основа материала | Модифицированная эпоксидная смола с высоким содержанием активных химическистойких и антикоррозионных компонентов |
| Внешний вид пленки | Однородная матовая поверхность |
| **Компонент А** | |
| Объем сухого остатка, % | 70 |
| Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 70 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** | |
| Цвет покрытия, RAL | 7040, другие цвета от 200 кг. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 10 |
| Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 0,5 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 1 |
| Адгезионная прочность, Мпа, не менее | 2 |
| Готовность к щадящим пешеходным нагрузкам, t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 4 |
| Окончательный набор прочности, сут. | 3 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** | |
| 3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее | 240 |
| Стойкость к статическому воздействию 5 % р-ра серной кислоты, ч, не менее | 130 |
| бензина, ч, не менее | 240 |
| масел, суток, не менее | 10 |
| воды, ч, не менее | 720 |
| **Прочность пленки** | |
| При ударе, см, не менее | 30 |
| Твердость пленки по ТМЛ-А, отн. ед. не менее | 0,3 |

**Безопасность**

Работы по нанесению эпоксидного покрытия, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от ***-10*** *до* ***+35 °С****.*

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке —**12 месяцев** со дня изготовления.

**Тара**

Тара **20 кг** Внимание!

**Внимание! Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**